



Theoretische Flächenleistung*

3000 m²/h

amber 66

Batteriebetriebene Zweischeiben Scheuersaugmaschine mit besonders großem Tankvolumen.

Die robuste Bürstengruppe in Aluminiumpressguß wird mittels Hydraulikpumpe spielendleicht auf und ab gefahren. Die starken 36- Volt-Antriebsmotoren von einem Elektronik-Chopper gesteuert leisten auf großen Flächen überzeugende dreitausend Quadratmeter pro Stunde. Dabei kann der Maschinenführer ruhig hinter ihr hergehen und hat dennoch, durch die besonders ergonomische Gestaltung des Maschinenkörpers, jederzeit freien Blick auf die Arbeitsfläche.

An Hindernissen tastet sich **amber** vorsichtig und schonend entlang, dabei hilft die serienmäßige elektronische Anfahr- und Geschwindigkeitskontrolle. **amber** arbeitet trotz ihrer Kraft und Größe annähernd vibrationsfrei und ist spielendleicht zu lenken. Sie ist daher durchaus für den Dauereinsatz geeignet.

Nachlaufmaschine mit Antriebsmotor



Batterielaufzeit
4,5 - 6,5 h



Betriebsspannung
36 V / 240 Ah



Scheuerbahnbreite
660 mm



Tankvolumen, Frisch- / Brauchwasser
100 / 105 l



Scheibenbürste
2 x 345 mm



Bürstendruck regulierbar
max. 75 kg



Bürstengeschwindigkeit
170 U/min



Saugbahnbreite	980 mm
Bürstenmotorleistung	900 Watt
Antriebssteuerung	elektronisch
Möglicher Steigungsgrad	15 %
Motor Absaugung	570 Watt
Saugkraft / Wassersäule	160 mbar
Geräteabmessungen	
Länge	1650 mm
Höhe	1195 mm
Breite ohne Saugfuß	760 mm
Gewicht Maschine ohne Batterie	219 kg
Antriebsmotor	500 Watt
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 km/h
Batterieraum	
Länge	415 mm
Breite	770 mm
Höhe	385 mm
Klasse	III
Schutzklasse	IP X3
Schalldruckpegel	71,9 dB (A)